



佛山市奥焊机械科技有限公司

XZYH 系列
旋转式焊剂烘干机
使用说明书
2008 版

请仔细阅读本说明书后，正确使用

- 为了确保安全，请由对设备非常了解的人进行本机的配置、维护检查及修理。
- 为了确保安全，请充分理解本使用说明书的内容后，确信能够安全使用，再进行本机的操作。

旋转式自控远红外焊接烘干机

概 述

焊剂和焊条一样，大气中暴露较长时间后，即会吸收水份，因此，如不彻底烘干，就会在金属焊缝中造成气孔，然而大大降低强度。由塑性和其它物理化学性能，导致延迟冷裂，甚至造成严重的焊接事故。

国内有关标准规定，焊剂中的水份不得超过0.1%，如采用一般烘箱烘干大量焊剂，难以达到这一要求。

这是因为对大量焊剂进行烘干时，温度均匀性差，其中心部分水份不易蒸发，所以不彻底干燥。为此，我们设计制造了XZYH-60、100、150等系列旋转式自控远外焊剂烘干机，经过不断改进，使用效果良好，得到广大用户好评。

本机结构新颖，可消除上述缺陷，其主要特点是使焊剂在低速不断滚动状态下受热，使之均匀烘干，滚筒上开有排气孔，使蒸发气体迅速逸出，从而达到一般烘干炉难以达到的烘干效果。本机采用远红外辐射加热，自动控温，定时报警等功能，具有热损失少、效率高、操作方便等优点。

该机用于各种焊剂烘干，可达到十分满意的烘干效果。

使用说明

本机采用远红外加热烘干，定时保温，烘干终止报警，自动停机，先要做好以下几点。

- 1、调节调定烘干温度；
- 2、设定烘干保温时间；
- 3、检查线路无误，开机工作；
- 4、掀复位按钮。

报警讯号响时，已完成烘干工作，你可将焊剂放入自然保温箱内，首先打开六角滚筒上的小盖，然后拉启保温箱上的盖（不要拿下），放在箱口上作漏斗使用，用倒、顺、开关将滚筒口慢慢转向对上保温箱口，使焊剂倒入保温箱内。

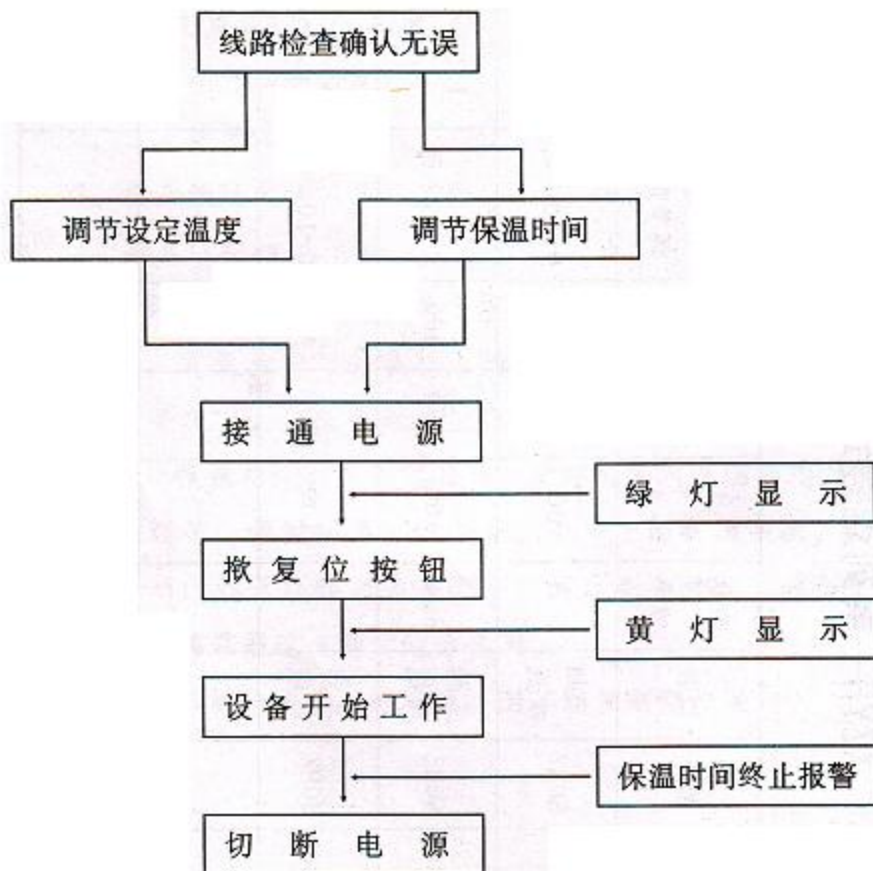
使用焊剂：保温箱下有一小斗，小斗上面有拉手把，向外拉动，闸门打开使焊剂流入小斗，然后关上闸门，将小斗拉出，即可将焊剂送至所需地方使用。

注意：本机一定要接好地线，因不能装断路器。

XZYH—系列旋转式焊剂烘干机技术参数

型号	电源电压 V	频率	相数	加热功率	可装容量 (千克)	额定温度 (℃)	最高温度 (℃)	保温时间 调节范围	外形尺寸 (mm)	滚筒 转速 (约/分)
60	380	50HZ	三相 四线	3.6	60	350	400	0-10小时	1450×510 ×1250	5
100	380	50HZ	三相 四线	6.4	100	350	400	0-10小时	1550×610 ×1400	5
150	380	50HZ	三相 四线	9	150	350	400	0-10小时	1750×650 ×1350	5

操作程序



60 型焊剂清单

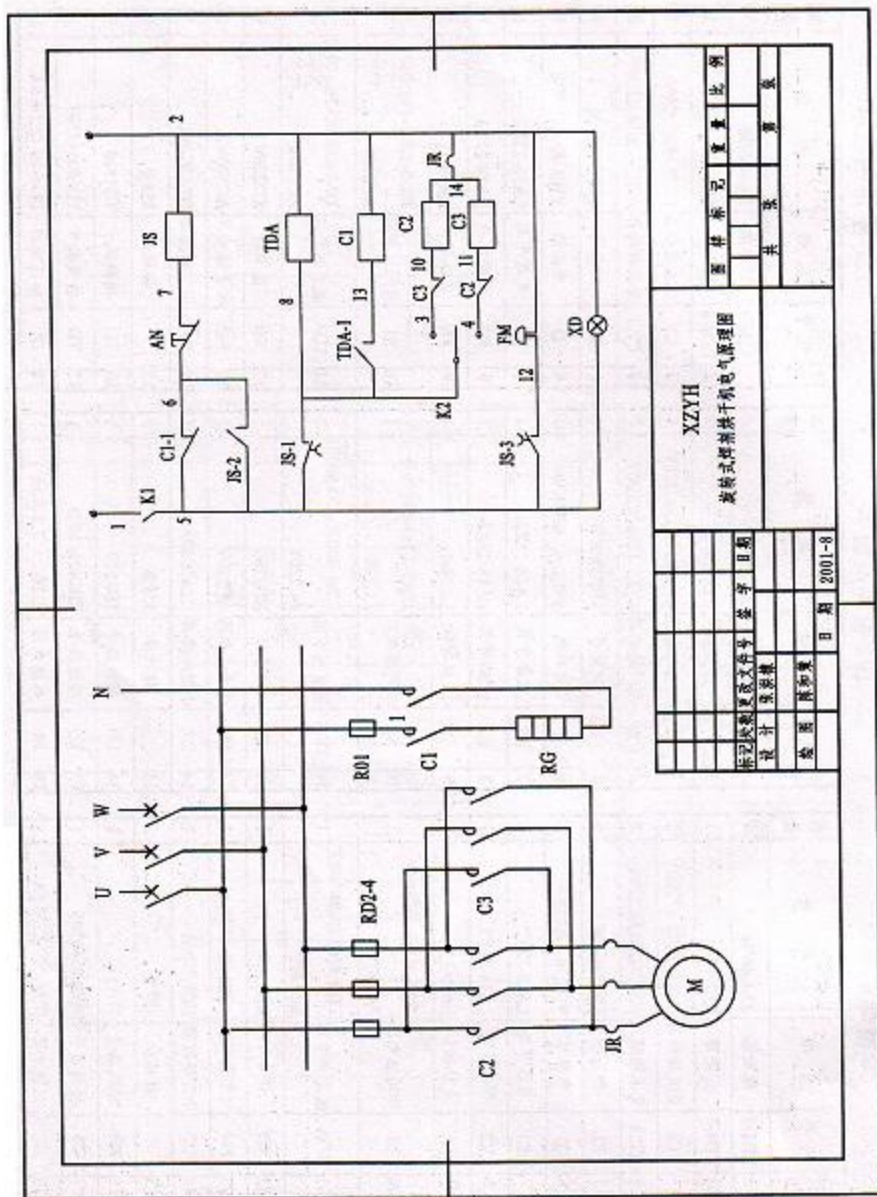
序号	代号	名称	规格	数量
1	RD1-3	熔断器	RL1-60/30	1
2	RD4-6	熔断器	RL1-10	3
3	C1	交流接触器	CJX1 22/22AC220V	1
4	C2.3	交流接触器	CJX2-1201AC220V	2
5	RL	加热棒	110V/600W	6
6	D	电动机	Y90L-6 0.75KW	1
7	K1	电源开关	LA18-22X2	1
8	K2	倒顺开关	LA18-22X3	1
9	AN	复位按钮	LA19-11	1
10	SJ	时间继电器	JSIIS-2.1分-9时59分 AC220V	1
11	TDA	温度调节器	TDA-8001EA20-500℃ AC220V	1
12	XD	信号灯	XD220V	1
13	FM	电子讯响器	AC220V	1
14	DZ	小型断路器	DZ47C40A	1
15		接线柱	555型	1
16	TD	接线端子	TD1510	1
17	TD	接线端子	TD2005+1503	1
18	JR	热继电器	JR36-20 2.2-3.5A	1

100 型焊剂清单

序号	代号	名称	规格	数量
1	RD1-3	熔断器	RL1-60/30	2
2	RD4-6	熔断器	RL1-10	3
3	C1	交流接触器	CJX1 22/22AC220V	1
4	C2.3	交流接触器	CJX2-1201AC220V	2
5	RL	加热棒	110V/800W	8
6	D	电动机	Y90L-6 0.75KW	1
7	K1	电源开关	LA18-22X2	1
8	K2	倒顺开关	LA18-22X3	1
9	AN	复位按钮	LA19-11	1
10	SJ	时间继电器	JSIIS-2.1分-9时59分 AC220V	1
11	TDA	温度调节器	TDA-8001EA20-500℃ AC220V	1
12	XD	信号灯	XD220V	1
13	FM	电子讯响器	AC220V	1
14	DZ	小型断路器	DZ47C40A	1
15		接线柱	555型	1
16	TD	接线端子	TD1510	1
17	TD	接线端子	TD2005+1503	1
18	JR	热继电器	JR36-20 2.2-3.5A	1

150 型焊剂清单

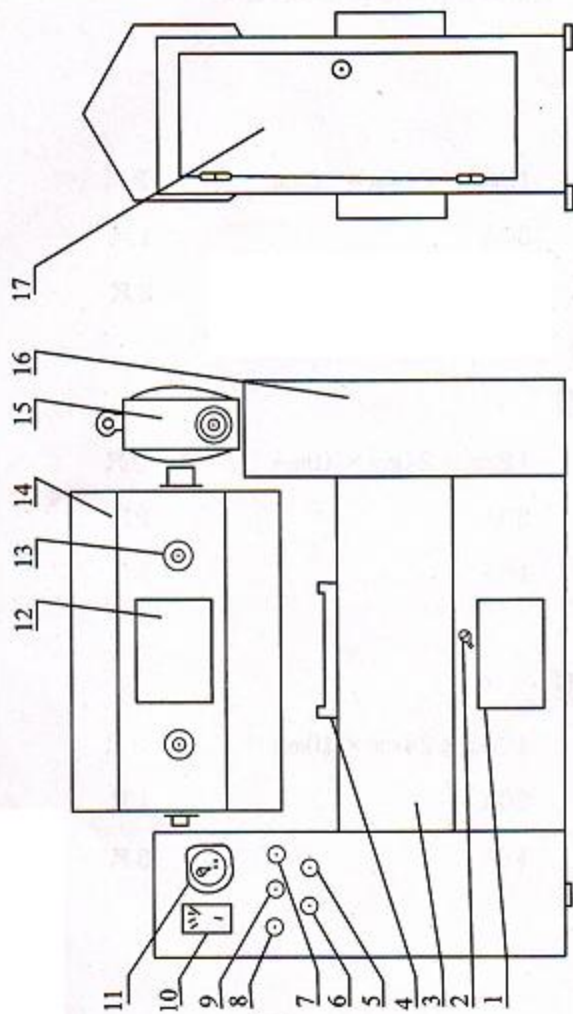
序号	代号	名称	规格	数量
1	RD1-3	熔断器	RL1-60/30	3
2	RD4-6	熔断器	RL1-15	3
3	C1	交流接触器	CJ20-25AC220V	1
4	C2.3	交流接触器	CJX2-1201AC220V	2
5	RL	加热棒	110V/1000W	9
6	D	电动机	Y90L-6 0.75KW	1
7	K1	电源开关	LA18-22X2	1
8	K2	倒顺开关	LA18-22X3	1
9	AN	复位按钮	LA19-11	1
10	SJ	时间继电器	JSIIS-2.1分-9时59分 AC220V	1
11	TDA	温度调节器	TDA-8001EA20-500℃ AC220V	1
12	XD	信号灯	XD220V	1
13	FM	电子讯响器	AC220V	1
14	DZ	小型断路器	DZ47C40A	1
15		接线柱	555型	1
16	TD	接线端子	TD1510	1
17	TD	接线端子	TD6005+1503	1
18	JR	热继电器	JR36-20 2.2-3.5A	1



设计	原设计	签字	日期
校核	陈如英		2001-8
审核			
批准			
制图			
校对			
审核			
批准			
设计			
校核			
审核			
批准			

XZYH
三相异步电动机电气原理图

比例	1:1
张数	1
共张	1



- 1、出料斗 2、卡门把手 3、贮藏箱 4、贮藏箱盖 5、电源开关 6、正反转开关
 2、复位按钮 8、指示灯 9、报警器 10、温度调节仪 11、定时器 12、加热箱料口
 13、排气孔 14、加热箱 15、减速器 16、机座 17、电器箱

随机装箱清单

使用说明书一份<附仪表说明书>

60 型

炭刷	12mm × 24mm × 40mm	2只
熔芯	30A	1只
熔芯	10A	3只

100 型

炭刷	12mm × 24mm × 40mm	2只
熔芯	30A	1只
熔芯	10A	3只

150 型

炭刷	12mm × 24mm × 40mm	3只
熔芯	30A	1只
熔芯	10A	3只

售后服务

尊敬的用户：请在购买本产品后及时依据保修卡有关事宜办理投保手续，如果您在使用过程中需要帮助，请与当地代理店或本公司联系，我们将在 24 小时内作出回应，并按您的需要服务到位。本公司向您承诺：凡购买本公司焊剂烘干机设备，（易损件不在其内）一律保修半年，并对其终身服务。欢迎您对我们的产品提出宝贵的建议与意见。

请记录如下资料以供联络使用

产品型号		出厂编号	（非常重要）
购买地		购买日期	
购买处电话		发票号	

佛山市奥焊机械科技有限公司

★全国统一服务电话：400-800-4427

★ 生产基地(工厂制造部)

广东省佛山市南海区里水镇和顺金逢大道 36 号

★ 营业中心(门市销售部)

广东省佛山市南海区黄岐广东国际机电五金城会展中心 2-36 号

邮 编：528248

电话：0757-89372700 020-89372700

传真：0757-89372700 020-89372700

邮箱：fsauhun@163.com 121777601@qq.com

网址：www.aahun.com www.aoweld.com

www.auhuna.com www.auhunb.com